

Версия 08  
 документа:  
 Документ 15.01.2024 г.  
 утвержден:

## Технический паспорт

### EGGER Столешницы постформинг



### Описание продукции

Наименование: EGGER Столешницы постформинг  
 Модель: № 300/3  
 Материал несущей плиты: Eurospan ДСП необлицованные  
 Лицевая сторона: Бумажно-слоистый пластик  
 Обратная сторона: Стабилизирующий слой (балансер)  
 Номинальная толщина: 38 мм

### Возможность приобретения продукции

EGGER Столешницы постформинг входят в состав **Коллекции декоров компании ЭГГЕР**. В определенных декорах их можно приобрести поштучно в рамках складского ассортимента в соответствии с действующей в конкретной стране программой поставок.

### Технические характеристики

Характеристика	Стандарт на метод испытаний	Единица измерения или другой показатель	Значение
Стойкость покрытия к истиранию	EN 438-2	Количество оборотов Начальная точка истирания покрытия	≥ 150
Ударная прочность поверхности, определяемая посредством падения шарика маленького диаметра	EN 438-2	N	≥ 15
Стойкость покрытия к образованию царапин	EN 438-2	Баллы (мин.) Рельефные структуры поверхности	3
Гидротермическая стойкость покрытия	EN 438-2	Баллы (мин.) Рельефные структуры поверхности	4
Термическая стойкость покрытия к воздействию сухого тепла (при	EN 438-2	Баллы (мин.)	

Версия 08  
документа:  
Документ 15.01.2024 г.  
утвержден:

Характеристика	Стандарт на метод испытаний	Единица измерения или другой показатель	Значение
температуре испытания 160°C)		Рельефные структуры поверхности	4
Стойкость покрытия к пятнообразованию	EN 438-2	Баллы (мин.) Группы 1 и 2 Группа 3	5 4
Светостойкость (ксеноновая дуговая лампа)	EN 438-2	Степень устойчивости окраски по шкале серых эталонов	от 4 до 5

Версия 08  
 документа:  
 Документ 15.01.2024 г.  
 утвержден:

Характеристика	Стандарт на метод испытаний	Единица измерения или другой показатель	Значение
Допуск по толщине	EN ISO 13894	мм	± 0,40
Допуск по длине	–	мм	- 5 /+ 10
Допуск по ширине	EN ISO 13894	мм > 500 мм	± 0,5 дополнительно ±0,05 на каждые 100 мм
Прямолинейность кромок	EN ISO 13894	мм	± 0,5 на каждые 1000 мм длины
Перпендикулярность кромок	EN ISO 13894	мм	≤ 2,0 на каждые 1000 мм длины
Плоскостность	EN ISO 13894	максимально допустимое отклонение <sup>1)</sup> ≤ 600 мм от 601 до 700 от 701 до 800 от 801 до 900 от 901 до 1 000 с 1001 по 5600	0,9 мм 1,1 мм 1,3 мм 1,6 мм 2,0 мм 2,0 мм на метр <sup>2)</sup>

<sup>1)</sup>Максимально допустимая вогнутость/выпуклость, идущая в сторону лицевой пласти столешницы. Многочисленные факторы, в том числе изменение температуры и относительной влажности воздуха на месте монтажа, могут вызвать необратимое коробление и деформацию столешниц. Поэтому данный показатель является действующим нормативом только на момент поставки.

<sup>2)</sup>У столешниц длиной более 1000 мм измерения следует проводить с использованием специального прибора длиной 1000 мм, предназначенного для замера коробления.

## Технические указания по применению

Из-за допустимых различий между используемыми исходными материалами возможны незначительные расхождения в цвете одного и того же продукта. Поэтому элементы, которые будут располагаться рядом друг с другом, следует проверять на цветовое соответствие. Согласно нормам EN 438 допускается незначительное отклонение по цвету и структуре между эталонным образцом компании ЭГГЕР и тестируемым образцом заказчика.

При одинаковой комбинации декора и структуры цветовые оттенки и поверхности у разных видов продукции (например, у ламинированных плит, бумажно-слоистых пластиков, кромок) могут отличаться из-за различий в их производственном процессе. Выбор декора следует производить по образцу, выполненному из той продукции, которая будет использоваться.

## Рекомендации по уходу и очистке

Продукция EGGER Столешницы постформинг не требует особого ухода благодаря своей износостойкой и плотной поверхности, отвечающей гигиеническим нормам. Как правило, такая поверхность легко поддается очистке. Это касается и поверхностей с глубоким рельефом. Необходимо учитывать, что в процессе очистки не допускается применение сантехнических чистящих средств или чистящих средств с абразивными частицами, поскольку они приводят к снижению степени блеска пластиков и образованию царапин.

Более подробную информацию можно найти в технической памятке «Инструкции по очистке и использованию поверхностей продукции компании ЭГГЕР».



Версия 08  
документа:  
Документ 15.01.2024 г.  
утвержден:

## Сопроводительная документация / Информация о продукции

Более подробную информацию о продукции можно найти в документах, приведенных ниже:

- Инструкция по обработке продукции EGGER Столешницы
- Инструкция по обработке продукции EGGER Стеновые панели
- Технический паспорт «EGGER Стеновые панели»
- Техническая памятка «EGGER Герметик для угловых соединений»
- Техническая памятка «EGGER Пристеночные бортики»
- Техническая памятка «Стойкость продукции EGGER Бумажно-слоистые пластики к действию химических сред»
- Техническая памятка «Инструкции по очистке и использованию поверхностей продукции компании ЭГГЕР».

### Примечание:

Настоящий технический паспорт составлен с особой тщательностью и использованием всей имеющейся информации. Данные основываются на практическом опыте и собственных исследованиях, а также соответствуют сегодняшнему уровню знаний. Они носят информационный характер и не содержат гарантий относительно характеристик продукции или ее пригодности для использования в определенных сферах применения. Мы не берем на себя ответственность за возможные ошибки, опечатки и неточности при указании норм. Кроме того, возможны технические изменения, вытекающие из постоянного совершенствования продукции EGGER Столешницы постформинг и изменений норм и документов публичного права. Поэтому данный технический паспорт не является руководством по применению или имеющим обязательную юридическую силу документом. В целом, на поставки продукции распространяется действие установленных в нашей компании «Стандартных условий осуществления деятельности».

