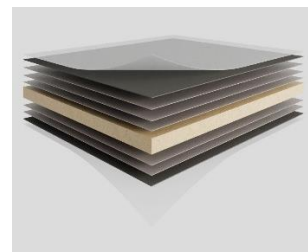


## Рекомендации по обработке и хранению продукции



### PerfectSense® Top

#### 1. Описание материалы

**PerfectSense® TOP** Облицованные с двух сторон бумажно-слоистым пластиком плиты МДФ имеют матовый, бархатисто-теплый вид и приятную на ощупь поверхность, а также свойства, препятствующие появлению отпечатков пальцев. Использование бумажно-слоистого пластика обеспечивает высокую прочность и долгий срок службы покрытия, поэтому данные плиты могут использоваться также на горизонтальных поверхностях. Инновационный процесс производства обеспечивает высокую прочность и длительный срок службы. Плита МДФ, используемая в качестве несущего материала, обеспечивает абсолютно ровную и прочную поверхность.

Рекомендуется соблюдать следующие указания по обработке плит PerfectSense® Top. Данные рекомендации направлены на получение максимальных технических характеристик предметов и элементов мебели.

#### 2. Безопасность

##### 2.1. Общие сведения

Перед тем как работать с древесными плитами EGGER, обязательно прочитайте инструкции по обработке и правила безопасности. Работая с плитами, нужно соблюдать определённые условия, чтобы обеспечить безопасность и качество продукции.

- Технические характеристики и стандартные классы плит EGGER можно найти в технических паспортах на нашем сайте: [www.egger-russia.ru](http://www.egger-russia.ru).

Используйте только рекомендуемые станки и инструменты для обработки плит. В случае возникновения сомнений в выборе инструмента проконсультируйтесь с производителями оборудования.

При работе с плитами используйте только соответствующие крепежные материалы, чтобы обеспечить прочность и долговечность конструкции.

При использовании оборудования, выделяющего тепло (например, ноутбуков), оставляйте достаточное расстояние между источником тепла и поверхностью плиты для предотвращения перегрева.

Древесина склонна к изменению своих свойств под влиянием влажности окружающей среды. При использовании плит в помещениях с повышенной влажностью или при контакте с жидкостями принимайте дополнительные меры предосторожности.

**Внимание:** Неправильное обращение с продукцией может привести к функциональным нарушениям и рискам для здоровья.

Следуя данным рекомендациям, вы обеспечите безопасность своей работы и качество обрабатываемых изделий.

## 2.2. Безопасность труда

При открытии упаковки и обработке древесных материалов необходимо использовать средства индивидуальной защиты (СИЗ), такие как перчатки, защитные очки, наушники, респираторы и защитную обувь.

**Внимание!** Древесные плиты могут быть тяжелыми. Во время перемещения и обработки необходимо правильно их фиксировать, чтобы избежать падения, опрокидывания или соскальзывания. Правильное крепление плит и изделий помогает предотвратить их повреждение и защитить рабочий персонал от травм. Не поднимайте тяжелые изделия в одиночку.

**Внимание!** Всегда используйте СИЗ при переноске и обработке изделий.

## 2.3. Формальдегид

Классы эмиссии формальдегида напрямую зависят от материала плиты-основы. Для получения информации об эмиссии формальдегида обращайтесь к техническим паспортам материалов, доступным на сайте [www.egger-russia.ru](http://www.egger-russia.ru).

**Внимание!** Обработка и использование плит вне установленных технических спецификаций могут увеличить уровень эмиссии формальдегида и представлять риск для здоровья.

## 2.4. Опасность для здоровья из-за пыли

При обработке древесных материалов образуется пыль, что может вызвать сенсibilизацию кожи и дыхательных путей. В зависимости от вида обработки, особенно при вдыхании пыли, могут возникнуть серьезные проблемы со здоровьем. Необходимо учитывать образование пыли при оценке рисков на рабочем месте.

Особенно во время распиловки и фрезерования необходимо применять эффективные системы вентиляции в соответствии с действующими нормами охраны труда. Если соответствующая вытяжка отсутствует, используйте подходящие респираторы.

## 2.5. Опасность возгорания и взрыва

Пыль, образующаяся в процессе обработки, может создать риск возгорания и взрыва. Обязательно соблюдайте установленные нормы безопасности и противопожарной защиты.

## 2.6. Меламиновые смолы

При производстве древесных плит EGGER используются только полимеризованные смолы, которые после затвердевания не имеют опасных свойств и безопасны для предполагаемого использования. Свободный меламин не содержится в концентрациях, требующих дополнительных мер безопасности.

## 3 Хранение

### 3.1. Общие указания

Хранение и обработка древесных плит должны осуществляться в закрытых помещениях с контролируемыми климатическими условиями, где температура составляет не менее 10 °C и относительная влажность воздуха колеблется около 50-60%. Условия должны соответствовать тем, которые будут при использовании плит в будущем.

Для обеспечения оптимального складирования в горизонтальном положении необходимо избегать следующих нежелательных факторов в процессе транспортировки, хранения и обработки:

- Хранить плиты на близком расстоянии от отопительных приборов или других источников тепла.
- Исключить прямое воздействие теплового излучения и солнечного света (УФ-излучение при нахождении на открытом воздухе).
- Избегать резких колебаний влажности воздуха.
- Для недопущения повреждения поверхности, необходимо избегать трения между двумя плитами

### 3.2. Информация о защитной пленке

Защитная пленка не предназначена для маркировки заготовок и должна оставаться на всей поверхности плит во время обработки. Для поверхностей PerfectSense® TOP пленку необходимо удалить сразу после обработки или установки, но не позднее чем через 5 месяцев после поставки, чтобы избежать остатков пленки на и материале. Изделия с пленочным покрытием не должны подвергаться воздействию прямых солнечных лучей (УФ-излучения).

### 3.3. Кондиционирование

Плитный материал изменяет свои размеры в зависимости от изменений в окружающей среде. Поэтому условия его хранения и обработки должны максимально соответствовать климатическим условиям места будущего использования. Древесные материалы необходимо сначала выдержать около суток в климатических условиях помещения, где будет проводиться обработка, чтобы температура материала соответствовала комнатной температуре.

### 3.4. Горизонтальное хранение

Штабелирование плит должно осуществляться на прочной и ровной поверхности (см. рис. 1). Балки, которые будут использоваться для штабелирования, должны иметь одинаковую толщину, а их длина должна соответствовать ширине штабеля. Расстояние между балками зависит от толщины плит:

- Для плит с толщиной  $\geq 15$  мм: расстояние между балками не должно превышать 800 мм. Для плит длиной 2800 мм рекомендуется использовать не менее 4 балок.

- Для плит с толщиной < 15 мм: расстояние между балками должно быть меньше 800 мм, обычно можно использовать формулу «расстояние = 50 \* толщину плиты (мм)».



Рисунок 1

Для защиты поверхностей плит рекомендуется укладывать декоративные верхние части двух плит друг к другу и/или использовать накладные плиты. Если штабели фиксируются стальными или пластиковыми ремнями, необходимо дополнительно защитить кромки с помощью специального картона или защитных плит. При хранении нескольких штабелей друг на друге балки должны быть выровнены вертикально. В случае нескольких штабелей, хранящихся друг на друге, балки должны быть размещены в вертикальной линии друг под другом (см. рис. 2).

Необходимо избегать выступающих плит в штабелях одинакового размера.

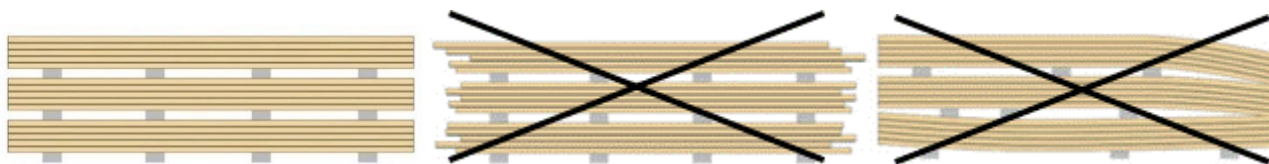


Рисунок 2

### 3.5. Вертикальное хранение

Горизонтальное хранение материалов предпочтительнее вертикального, так как оно обеспечивает большую безопасность и лучшую плоскостность. При вертикальном хранении важно гарантировать надежность закрепления плит. Это можно достичь с помощью закрытых стеллажей, кладовых или полок. Размеры отсеков для хранения не должны превышать 500 мм в ширину.

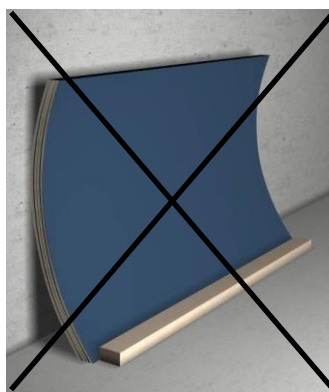
При использовании открытых стеллажей опорная поверхность должна иметь минимальный наклон 10°. Кроме того, вместе следует хранить только плиты одного формата.

### Правильно



Рисунок 3

### Неправильно



### 3.6. Обращение и транспортировка

- Возможность негативного воздействия влаги следует исключать еще на этапе перевозки (к примеру, для исключения прямого влияния погодных условий на плиты необходимо использовать защитную пленку или закрытый тент при транспортировке грузовым автотранспортом).
- Для предотвращения смещения и опрокидывания груза следует крепить его с помощью соответствующих фиксирующих приспособлений (стягивающие ремни, обвязочные ленты и т.д.)
- Чтобы исключить смещение груза, необходимо использовать противоскользящие подкладки.
- При ручном перемещении крупноформатных плит необходимо переносить их в вертикальном положении, чтобы не допускать слишком сильного прогиба. Рекомендуется использовать приспособления для ручной переноски листовых материалов. Помимо этого, во избежание получения травм необходимо применять защитные перчатки и специальную обувь.
- Следует избегать перемещения плит волоком, если же это потребуется, то необходимо использовать специальные текстильные подкладки.
- Плиты необходимо приподнимать и не сдвигать их декоративными сторонами друг об друга (см. рис. 4)

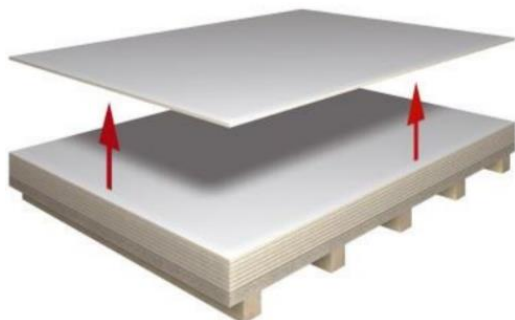


Рисунок 4

#### 4. Рекомендации по использованию инструментов

Для повышения качества обработки материалов, таких как плиты, облицованные пластиками PerfectSense® TOP, рекомендуем ознакомиться с рекомендациями по использованию инструментов. Эти рекомендации основаны на тестах, проведенных совместно с ведущими производителями оборудования и крупными мебельными производствами и обеспечивают наилучшие результаты.

Наилучшим вариантом является распил на форматно-раскроечном центре ЧПУ с подрезным алмазным инструментом. Также рекомендованным инструментом является дисковая (циркулярная) пила. Резка на раскроечном оборудовании должна выполняться под углом 90 градусов к поверхности плиты. Плиту необходимо располагать лицевой стороной вверх. Важно, чтобы режущий инструмент был хорошо заточен, а скорость резки поддерживалась на уровне примерно 10–20 м/мин.

Хороший результат резки зависит от различных факторов, включая то, какой стороной декор обращен вверх, величину вылета пилы, скорость подачи, форму зубьев, расстояние между зубьями, скорость вращения мотора, скорость резания и заточка пил.

Характеристики для циркулярной пилы:

- Скорость резки: примерно 40–70 м/с.
- Обороты: примерно 3000–4000 об/мин.
- Скорость подачи: примерно 10–20 м/мин (ручная подача).

Метод обработки	Скорость, м/с
Распил	40–70
Фрезерование	60 - 80
Сверление	0.5 - 2.0

Благодаря высококачественным меламиновым смолам, используемым в лицевом покрытии фасадных полотен PerfectSense® TOP, износ инструмента значительно больше по сравнению с традиционными древесными плитами. Рекомендуется использовать пилы с твердосплавным или алмазным покрытием.

Важно удалять защитное пленочное покрытие после завершения сборки изделий. Также для облегчения обработки и резки панелей необходимо поддерживать оптимальную температуру в

помещении.

## 5. Обработка

### 5.1. Изменение размера плиты

Несмотря на хорошую размерную стабильность плиты-основы, изменение условий окружающей среды могут привести к изменению формата.

Изменения формата в продольном направлении отличаются от изменений в поперечном направлении. Изменения формата необходимо учитывать при проектировании.

Для древесных материалов изменение относительной влажности на 10% (от 20% до 80%) может вызвать изменение влажности плиты-основы на 1,6%. Чем больше изменение относительной влажности, тем большего расширения можно ожидать. Поэтому важно, чтобы плита была предварительно выдержана в соответствующем климате помещения, чтобы избежать большего расширения в результате значительных изменений влажности плиты.

Разные климатические условия спереди и сзади ламинированных плит также могут привести к короблению или искривлению плиты. По этой причине облицовка стен древесными материалами EGGER всегда должна выполняться с достаточной задней вентиляцией, которая обеспечивает выравнивание температуры и влажности или акклиматизацию.

Направление распила плит часто можно распознать только по производственным размерам. Исключение составляют древесные текстуры и направленно напечатанные декоры. При работе с плитами, нарезанными по размеру, важно убедиться, что направление производства всегда совпадает во время монтажа. В связи с риском путаницы в случае с плитами, нарезанными по размеру, направление хода должно быть отмечено на остатках плит.

### 5.2. Вырезы

Как правило, перед обработкой важно убедиться, что доска всегда надежно закреплена на месте, чтобы не было повреждений при распиловке, фрезеровании или сверлении. Особенно узкие области соединения могут сломаться во время обработки из-за неправильного хранения. Вырезы в досках также должны быть закреплены, чтобы они не могли упасть или сломаться, таким образом, травмировать людей или нанести другой ущерб.



Рисунок 5

Для получения чистого края без разрывов вырез следует фрезеровать, желательно с помощью фрезерного станка с ЧПУ или ручного фрезерного станка. При использовании пил (например, настольной циркулярной пилы) существует риск того, что на кромке могут появиться сколы. Они могут различаться в зависимости от станка, типа пильного полотна, зубьев пилы и т. д. В случае заготовок, которые видны только с одной стороны, можно поместить скол, образовавшийся в результате распиловки, на невидимую заднюю сторону. Рекомендуется выполнить обработку кромок, с помощью наждачной бумаги или других инструментов, чтобы исключить образование трещин из-за сколов и избежать порезов при обработке.

### 5.3. Кромление

В зависимости от предполагаемого использования плиты обрабатываются кромками, которые обеспечивают соответствующую отделку для всех декоративных покрытий и выполняют защитную и дизайнерскую функцию. В рамках подбора декора и материала EGGER мы также предлагаем соответствующие кромки для декоративных древесных материалов.

Кромление обычно выполняется на стандартных кромкооблицовочных станках с использованием технологии термоплавкого клея или в обрабатывающих центрах. При нанесении, кромки приклеиваются, обрезаются, фрезеруются и обрабатываются волоочильными лезвиями и полировальным оборудованием. Ручное нанесение кромок также возможно с использованием кромкооблицовочного пресса.

Как и основная плита, кромочный материал должен быть предварительно выдержан в климатических условиях помещения, где будет проходить обработка.

### 5.4. Фурнитура

При установке фурнитуры Ручки или аналогичные элементы, которые ввинчиваются в поверхность плиты, следует затягивать как можно равномернее и не слишком туго, в противном случае на плитах могут образоваться вмятины

### 5.6. Присадка мебельных петель

Присадка мебельных петель к фасаду включает в себя несколько этапов

- Разметка. Количество петель зависит от размера фасада.
  - 1000x600 мм 2 мебельные петли
  - 1700x600 мм 3 мебельные петли
  - 2200x600 мм 4 мебельные петли.Так же стоит обратить внимание на рекомендации производителя мебельных петель.
- Фрезеровка. Выбрать подходящий диаметр фрезы. Его подбирают по диаметру посадочной чашки. Перед началом фрезеровки необходимо убедиться, что перемычка и режущие кромки фрезы не повреждены и не имеют видимых заводских дефектов. Избегать перегревов фрезы.
- Сверление. Дрель либо шуруповерт необходимо держать строго вертикально относительно плоскости фасада. Необходимо использовать сверло с ограничителем, плавно сверлить до момента, пока оно не упрется ограничителем в фасад.
- Установка петель. При присадке петель рекомендуется использовать металлические либо пластиковые футорки.

## 6. Рекомендации по очистке и использованию

При ежедневном использовании необходимо соблюдать следующую информацию:



Размещение горящих сигарет на PerfectSense® TOP приводит к повреждению поверхности. Всегда используйте пепельницу.



PerfectSense® TOP не следует использовать в качестве разделочных поверхностей, так как порезы ножом оставляют следы даже на устойчивых поверхностях. Всегда используйте разделочную доску.



Следует избегать размещения на PerfectSense® TOP горячей посуды, такой как кастрюли, сковородки и т. д., а также постоянных источников тепла, таких как ноутбук; в зависимости от воздействия тепла может произойти изменение уровня блеска или повреждение поверхности. Всегда используйте теплоизоляцию.



Пролитые жидкости всегда следует немедленно убирать, особенно в областях вокруг вырезов и стыков, так как более длительное время воздействия определенных веществ может повлиять на внешний вид PerfectSense® TOP.